

**Prüfbericht Nr. 19/1574**  
**Test report No. 19/1574**



**Currenta GmbH & Co. OHG**  
ANT-MA-Brandtechnologie  
CHEMPARK, Gebäude B 411  
D-51368 Leverkusen

**Berichtsdatum**  
*Date of report*

2019-08-29

brandtechnologie@currenta.de  
www.brandversuche.de  
www.fire-testing.eu

**Auftraggeber**  
*Client*

SAB Bröckskes GmbH & Co. KG  
Isabelle Simon / Alexander Skambraks  
Einkauf / Entwicklung  
Grefrather Str. 204-212b  
41749 Viersen, Deutschland  
simon@sab-broeckskes.de

Sitz der Gesellschaft: Leverkusen  
Amtsgericht Köln, HR A 20833



**Geprüftes Produkt**  
*Product tested*

Polypropylen – Folie K500-100-015 ; Bed.Nr.: 446970  
*Polypropylene – foil Item no.:K500-100-015 ; ident no.: 446970*

**Prüfverfahren**  
*Test method*

DIN EN 60754-1:2015 (ersetzt DIN EN 50267-2-1:1999)  
Prüfung der bei der Verbrennung der Werkstoffe von Kabeln und isolierten Leitungen entstehenden Gase  
Teil 1: Bestimmung des Gehaltes an Halogenwasserstoffsäure  
*DIN EN 60754-1:2015 (replaces DIN EN 50267-2-1:1999)*  
*Tests on gases evolved during combustion of materials from cables*  
*Part 1: Determination of the halogen acid gas content*

**Produktbeurteilung**  
*Product assessment*

DIN EN 50306-1:2003  
Bahnanwendungen – Kabel und Leitungen für Schienenfahrzeuge mit verbessertem Verhalten im Brandfall – Reduzierte Isolierwanddicken  
Teil 1: Allgemeine Anforderungen  
*DIN EN 50306-1:2003*  
*Railway applications – Railway rolling stock cables having special fire performance – Thin wall*  
*Part 1: General requirements*

**Prüfergebnis**  
**Test result**

Prüfdatum <i>Date of test</i>	Anforderungen nach DIN EN 50306-1, Abschnitt 3.3 Maximale Entwicklung von HCl <i>Requirements of DIN EN 50306-1, Clause 3.3</i> <i>Maximum evolution of HCl</i>
2019-08-13	erfüllt <i>fulfilled</i>

Michael Halfmann  
(Fachgebietsleiter Brandtechnologie)  
(Head of Fire Technology Department)



Jochen Pothmann  
(Sachbearbeiter Brandtechnologie)  
(Fire Technology Department, Customer Support)

## Inhalt

### Contents

1. Produktangaben des Auftraggebers .....	3
1. <i>Product information provided by the client</i> .....	3
2. Angaben zur Prüfung .....	4
2. <i>Test details</i> .....	4
3. Prüfergebnisse .....	5
3. <i>Test results</i> .....	5
4. Produktbeurteilung .....	5
4. <i>Product assessment</i> .....	5
5. Hinweise .....	6
5. <i>Remarks</i> .....	6

## 1. Produktangaben des Auftraggebers

### 1. Product information provided by the client

Produktbezeichnung <i>Product designation</i>	PP-Folie <i>PP-foil</i>
Handelsbezeichnung <i>Trade name</i>	Polypropylen – Folie <i>Polypropylene - foil</i>
Produktbeschreibung <i>Product description</i>	Poypropylen Folie 15 mm <i>Polypropylene foil 15 mm</i>
Hersteller/Lieferant <i>Manufacturer/supplier</i>	SAB Bröckskes GmbH & Co. KG
Art des Produkts <i>Type of product</i>	Homogenes Produkt <i>Homogeneous product</i>
Probekörperaufbau <i>Specimen construction</i>	Polypropylen – Folie 15 mm <i>Polypropylene foil 15 mm</i>
Datenblatt/Zeichnung Nr. <i>Data sheet/drawing No.</i>	K500-100-015 ; Bed.Nr.: 446970 <i>Item no.:K500-100-015 ; ident no.: 446970</i>
Farbe <i>Color</i>	natur <i>nature</i>
Dicke <i>Thickness</i> (mm)	35 µm
Flächenbezogene Masse <i>Mass per unit area</i> (kg/m <sup>2</sup> )	31 g/m
Dichte <i>Density</i> (kg/m <sup>3</sup> )	0.9 g/cm <sup>3</sup>
Einsatzbereich <i>Field of application</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Installationsbedingungen <i>Mounting conditions</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Zu prüfende Probekörperfläche <i>Specimen face to be tested</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Weitere Angaben <i>Further details</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>


\* Übersetzt durch Currenta / *Translated by Currenta*

## 2. Angaben zur Prüfung

### 2. Test details

#### Probekörper

##### Test specimens

Auftrags-Nr. <i>Order No.</i>	L90720Z11
Datum des Probekörpereingangs <i>Date of specimen receipt</i>	2019-07-12
Konditionierung <i>Conditioning</i>	$\geq 16 \text{ h}$ bei $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ und $(50 \pm 5) \% \text{ r. F.}$ $\geq 16 \text{ h at } (23 \pm 2) ^\circ\text{C and } (50 \pm 5) \% \text{ RH}$
Farbe <i>Color</i>	Transparent <i>Transparent</i>
Foto <i>Photograph</i>	
Anmerkungen <i>Remarks</i>	Keine <i>None</i>

#### Prüfparameter

##### Test parameters

Prüfdatum <i>Date of test</i>	2019-08-13
Analysedatum Nassanalyse <i>Date of analysis</i>	2019-08-22
Analyseort Nassanalyse <i>Place of analysis</i>	Currenta Analytik Geb. Q18 - Akkreditierungsnr. D-PL-14097-01-01 <i>Currenta Analytik building Q18 - Accreditationnr. D-PL-14097-01-01</i>
Prüftemperatur <i>Test temperature</i>	800 °C (Endtemperatur) <i>800 °C (final temperature)</i>
Prüfer <i>Operator</i>	Erol Yaman
Abweichungen vom Prüfverfahren <i>Deviations from the test method</i>	Keine <i>None</i>
Anmerkungen <i>Remarks</i>	Keine <i>None</i>

### 3. Prüfergebnisse

#### 3. Test results

Versuch Nr. <i>Test No.</i>	Probenmasse <i>Sample mass</i> (g)	Halogenwasserstoffsäure <i>Halogen acid gas content</i> (mg/g)
1	1.004	n.n.
2	1.011	n.n.
Mittelwert <i>Average</i>		n.n.

Anmerkungen <i>Remarks</i>	Keine <i>None</i>
-------------------------------	----------------------

n.n. nicht nachweisbar (Nachweisgrenze 5 mg/g)  
*not detectable (detection limit 5 mg/g)*

### 4. Produktbeurteilung

#### 4. Product assessment

Anforderungen nach DIN EN 50306-1, Abschnitt 3.3  
*Requirements of DIN EN 50306-1, Clause 3.3*

Maximale Entwicklung von HCl: 0.5 %  
*Maximum evolution of HCl: 0.5 %*

#### Ergebnis *Conclusion*

Das geprüfte Produkt erfüllt die Anforderungen.  
*The tested product meets the requirements.*

## 5. Hinweise

### 5. Remarks

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten des Produktes unter den besonderen Prüfbedingungen. Sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potenziellen Brandgefahr des Produktes in der praktischen Anwendung zu verstehen.

Von den angelieferten Probekörpern werden keine Rückstellmuster eingelagert.

Die CURRENTA Brandtechnologie ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die akkreditierten Prüfverfahren sind in der Anlage der Urkunde aufgeführt und umfassen nationale, europäische und internationale Brandprüfmethode für den Verkehrssektor (Schiene, Straße, Luft, See) sowie den Bau-, Elektro- und Konsumgüterbereich.

Für diese Prüfverfahren ist die CURRENTA Brandtechnologie berechtigt, das kombinierte MRA-Zeichen der DAkkS und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zu nutzen. Das multilaterale Abkommen „ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA)“ regelt die gegenseitige Anerkennung der Prüfleistungen akkreditierter Laboratorien in den ILAC-Mitgliedsstaaten (u. a. Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Kanada, Schweiz, USA). Damit wird national und international anerkannt, dass die CURRENTA Brandtechnologie die in der Akkreditierungsurkunde aufgeführten Prüfleistungen kompetent durchführen kann.

Durch die regelmäßige Teilnahme an Rundversuchen, organisiert z. B. von CERTIFER oder ISO, stellt die CURRENTA Brandtechnologie eine gleichbleibend hohe Qualität der Prüfergebnisse sicher.

Die auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung der CURRENTA Brandtechnologie erlaubt.

Stimmen die Sprachversionen nicht überein, so ist die deutsche Version als die verbindliche anzusehen.

*The test results relate only to the behavior of the product under the particular conditions of the test. They are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.*

*Remaining test material will not be stored.*

*CURRENTA's Fire Technology Department is a testing laboratory accredited to DIN EN ISO/IEC 17025 by the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). The accredited test procedures are specified in the annex to the certificate and cover national, European and international fire test methods for the transportation sector (rail, road, air, sea) and for the construction, electrical and consumer goods industries.*

*For these test procedures, CURRENTA's Fire Technology Department is entitled to use the combined MRA mark of the DAkkS and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). The ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA) regulates the mutual recognition of the testing services of accredited laboratories in the ILAC member states (e.g. Canada, France, Germany, Italy, Switzerland, United Kingdom, United States). The competence of CURRENTA's Fire Technology Department to perform the test procedures listed in the accreditation certificate is thus recognized nationally and internationally.*

*CURRENTA's Fire Technology Department ensures the consistently high quality of its test results through regular participation in round robin tests, organized, for example, by CERTIFER or ISO.*

*This test report shall not be reproduced in part without the written approval of CURRENTA's Fire Technology Department.*

*If the different language versions do not correspond, the German version is to be considered as binding.*



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-PL-14097-01-02